

GTF ENERGY

Wysokonapięciowe magazyny energii elektrycznej od 0,5MWh

O NAS

Jesteśmy wiodącym producentem innowacyjnych magazynów energii, które są dedykowane dla różnych sektorów i odbiorców. Naszą misją jest zapewnienie zaawansowanych rozwiązań energetycznych, które przyczyniają się do redukcji emisji gazów cieplarnianych, optymalizacji zużycia energii i zwiększenia niezależności energetycznej naszych klientów.

GTF_HV_STORAGE

Komercyjne magazyny energii o pojemności od 500kWh są coraz bardziej popularne jako skuteczne narzędzia zarządzania energią w różnych sektorach gospodarki. Energia elektryczna może być zgromadzona w magazynie w godzinach o mniejszym zużyciu i wykorzystywana w godzinach szczytu, co pozwala na redukcję kosztów związanych z poborem energii w tych okresach. Komercyjne magazyny energii mogą odegrać istotną rolę w stabilizacji sieci elektrycznych. Szczególnie w przypadku sektorów, w których występują duże fluktuacje w zużyciu energii, takich jak przemysł czy centra danych. Magazyny energii pomagają w równoważeniu produkcji i popytu na energię. Mogą zapewnić dostarczanie energii do sieci w okresach zwiększonego popytu lub absorbować nadmiar energii w okresach niskiego zapotrzebowania. Przyczyniają się do utrzymania stabilności sieci.



KONTAKT

biuro@gtfenergy.eu

603 889 161

www.gtfenergy.eu

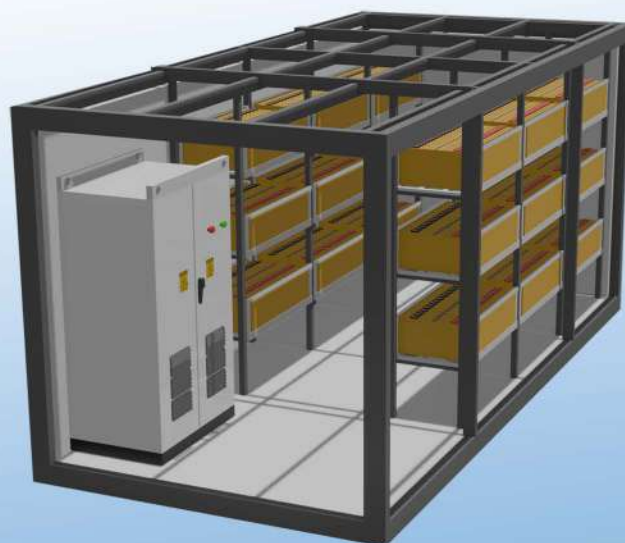
CO NAS WYRÓŻNIA

GTF Energy rewolucjonizuje magazynowanie energii, wykorzystując **ogniwa LiFeYP04 produkowane od 17 lat przez firmę Winston Thunder Sky**. Technologia ta **opatentowana** na całym świecie jest uznawana za **najbezpieczniejszą, niepalną** technologię gromadzenia energii elektrycznej

Magazyny energii GTF_HV_STORAGE współpracują z **najlepszymi inwerterami firmy KEHUA TECH**, która posiada ponad **30-letnie** doświadczenie w branży energetycznej.

Autorska chmura GTF CLOUD to innowacyjne rozwiązanie umożliwiające zdalny dostęp i kontrolę nad magazynem energii przez internet. Dzięki niej użytkownicy mogą spokojnie powierzyć działanie magazynu energii firmie GTF.

Zaawansowany autorski BMS zaprojektowany od podstaw przez GTF S.A produkowany w Polsce zapewnia bezpieczne działanie magazynu i efektywne zarządzanie energią elektryczną.



FUNKCJE



Zasilanie Awaryjne



Możliwość działania
Off-Grid



Kupowanie energii
elektrycznej
w tańszej trayfie



Power Assist



Zwiększenie możliwości
autokonsumpcji

PARAMETRY TECHNICZNE GTF_HV_STORAGE

	GTF_HV_STORAGE-0,5 MW	GTF_HV_STORAGE-1 MW	GTF_HV_STORAGE-1,5 MW
Pojemność [kWh]	500	1000	1500
Moc ciągła ładowania [kW]	500	1000	1500
Moc ciągła rozładowania [kW]	500	1000	1500
Napięcie znamionowe AC [V]	400	400	400
Częstotliwość znamionowa	50Hz		
Maksymalny prąd wyjściowy AC [A]	794	794	794
THDu	<1% (liniowe obciążenie)		
Maksymalna sprawność	97.60%		
Temperatura pracy [C]	-20 do +55		
Ilość cykli ładowania	≥7000 @ 70% DoD ; ≥ 5000 @ 80% DoD		
Sprawność po 7000 cykli przy 70% DoD	95% tj..475 kWh	95% tj..950 kWh	95% tj..1425 kWh
Sprawność po 5000 cykli przy 80% DoD	95% tj..475 kWh	95% tj..950 kWh	95% tj..1425 kWh
Waga [Kg]	10000	20000	30000
System zarządzania baterią	GTF_BMS; GTF CLOUD		
Typ ogniwa	LYP (LiFeYPO4)		
System chłodzenia	Klimatyzacja kanałowa Mitshubishi		
Producent ogniw	THUNDER SKY WINSTON		
System przeciwpożarowy	Tak		
Możliwość łączenia równoległego	Tak		
Wymiary dł./szer./wys.	6000x2670x3000	6000x5340x3000	6000x8010x3000
Normy	IEC62477-1, IEC61000, EN50549, VDR-AR-N4110		

